

S. Nikolic, poštna številka 1485 Nov Dojran Tel./faks: +389 34 219 111 e-pošta: dojransteel@sidenor.vionet.gr

IZJAVA O LASTNOSTIH
V skladu s Prilogo III Uredbe EU št. 305/2011

Št. Dojran 2021/1

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda:

Enakokraki jekleni kotniki	EN 10056	Vrsta jekla EN 10025	S235JR
Ploščate jeklene palice	EN 10058	Vrsta jekla EN 10025	S235JR
Kvadratne jeklene palice	EN 10059	Vrsta jekla EN 10025	S235JR
Okrogle jeklene palice	EN 10060	Vrsta jekla EN 10025	S235JR
Jekleni nosilci UPN	DIN 1026	Vrsta jekla EN 10025	S235JR

2. Identifikacija izdelka:

Številka serije in velikost: oznaka na vsakem svežnju.

3. Predvidena uporaba:

Običajna uporaba kot gradbeni izdelek za varjene, vijake ali kovičene gradbene enote v kovinskih ali kovinsko-betonskih kompozitnih stavbah.

4. Ime, registrirano trgovsko ime ali registrirana blagovna znamka in kontaktni naslov proizvajalca:

DOJARAN STEEL D.O.O.E.L.
S. Nikolich, Nov Dojran,
Republika Severna Makedonija
ID za DDV: MK 4006006119266

5. Kontaktni naslov:

Sedež:
SIDENOR STEEL INDUSTRY S.A.
2-4 Mesogion Avenue
GR - 11527 Atene, Grčija

6. Sistem ocenjevanja in preverjanja izvedbe gradnje, kot je določen v Prilogi V:

Sistem 2+

7. Priglašeni organ (hEN), opravljene naloge in številka potrdila:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH
Priglašeni organ št. 0758

Naloge, izvedene v skladu s sistemom 2+:

- (i) Začetni pregled proizvodnega obrata in nadzor proizvodnje;
- (ii) Stalni nadzor, ocenjevanje in vrednotenje nadzora tovarniške proizvodnje; Izdano

potrdilo o skladnosti tovarniškega nadzora proizvodnje: 0758.CPR - 009

8. Priglašeni organ (ETA):

Ni pomembno

9. Razglašena učinkovitost v skladu s Prilogo ZA standarda 10025-1:2005-02

Osnovne lastnosti	Zmogljivost	Usklajena tehnična specifikacija	
Dimenzije in odstopanja	opravljeno opravljeno opravljeno opravljeno opravljeno	Enakokraki jekleni kotnik, jeklene palice Ploščate jeklene palice Kvadratne jeklene palice Okrogle jeklene palice Jekleni nosilci UPN	EN 10056:2017-6 EN 10058:2019-2 EN 10059:2004-2 EN 10060:2004-2 DIN 1026-1:2009-09
Raztezek	$x_i \geq 26 \%$	EN 10025-1:2019	
Natezna trdnost	$360 \leq x_i \leq 510 \text{ MPa}$	EN 10025-1:2019	
Meja prožnosti	$x_i \geq 235 \text{ MPa}$ ($d \leq 16 \text{ mm}$) $x_i \geq 225 \text{ MPa}$ ($16 < d \leq 40 \text{ mm}$) (d: Nazivna debelina)	EN 10025-1:2019	
Udarna trdnost preizkušancev z zarezo	NPD ali $x_i \geq 27 \text{ J}$ (20°C) (če je določeno – poglavje: 7.3.2.2)	EN 10025-1:2019	
Varljivost in vzdržljivost (analiza z zajemanjem)	C $\leq 0,17 \%$ Mn $\leq 1,40 \%$ S $\leq 0,040 \%$ P $\leq 0,040 \%$ Cu $\leq 0,55 \%$ N $\leq 0,012 \%$ CEV $\leq 0,35 \%$	EN 10025-1:2019	
Primernost za vročo potopitev cinkov premaz (razred 3)	Si 0,14–0,25 %	EN 10025-1:2019	

10. Izjava:

Zmogljivost izdelka iz točk 1 in 2 je v skladu z izjavo o lastnostih iz točke 9.

Za izdano izjavo o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, opredeljen v točki 4.

Borče Lazarov,
vodja nadzora kakovosti

Nov Dojran, 5. 1. 2021