



IZJAVA O LASTNOSTIH

№ 01 CPR 2019-09-26

1. *Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda:*

Hladno preoblikovani :

- **okrogli votli profili (ϕ 21,3 do ϕ 193)**
- **kvadratni votli profili (20x20 do 150x150)**
- **pravokotni votli profili (30x20 do 200x100)**

2. *Predvidena uporaba:*

Hladno preoblikovani votli jekleni profili za visoke in nizke gradnje

3. *Proizvajalec:*

ALPOS METALURGIJA D.O.O

Cesta Kozjanskega odreda 25,

3230 ŠENTJUR

SLOVENIJA

e-mail: info@alpos-metalurgija.eu

Tel +386 (0)51 288 180

4. *Pooblaščen zastopnik:*
ni podatka

5. *Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:*

Sistem 2+

6. *Harmonizirani standard:*
EN 10219-1:2006

Priglašeni organi:

"Dedal – A&C", Ltd. – Nesebar NB 1922, je izvršil začetni pregled proizvodnega obrata in tovarniške kontrole proizvodnje in izvaja stalen nadzor, ocenjevanje in vrednotenje tovarniške kontrole proizvodnje ter je izdal certifikat o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje št. 1922-CPR-0905 z dne 26 September 2019 .

7. Navedene lastnosti:

| Bistvene značilnosti | Lastnosti | | | | | | | | Harmonizirane tehnične specifikacije | |
|--|--|------|----|-----|------------------------|------|----------------|--------------|--------------------------------------|--|
| Tolerance dimenzij in oblike | Skladno z: | | | | EN10219-2 | | | | EN 10219-1:2006 | |
| Minimalni raztezek (A) | | | | | Specificirana debelina | | | | | |
| | Naziv jekla | | | | ≤ 40 | | | | | |
| | S235JRH | | | | 24% * | | | | | |
| (*) Za debeline > 3mm in dimenzije profilov D/T<15 (okrogli) in (B+H)/2T<12.5 (kvadratni in pravokotni) se minimalni raztezek zmanjša za 2. Za debeline ≤3mm je minimalna vrednost za raztezek 17%. | | | | | | | | | | |
| Minimalna napetost tečenja <i>ReH</i> <i>MPa</i> | | | | | Specificirana debelina | | | | | |
| | Naziv jekla | | | | ≤16 | | > 16 ≤ 40 | | | |
| | S235JRH | | | | 235 | | 225 | | | |
| Natezna trdnost <i>Rm</i> <i>MPa</i> | | | | | Specificirana debelina | | | | | |
| | Naziv jekla | | | | < 3 | | ≥ 3 ≤ 40 | | | |
| | S235JRH | | | | 360-510 | | 360-510 | | | |
| Varivost | Kemična sestava Analiza taline za proizvod % po masi, maksimalno | | | | | | | | | |
| | Naziv jekla | C | Si | Mn | P | S | N ^b | max. CEV (%) | | |
| | S235JRH | 0.17 | - | 1.4 | 0.04 | 0.04 | 0.009 | 0.35 | | |

Lastnosti proizvoda, navedenega zgoraj, so v skladu z navedenimi lastnostmi. Za izdajo te izjave o lastnostih je v skladu z Uredbo (EU) št. 305/2011 odgovoren izključno proizvajalec, naveden zgoraj.

Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Sentjur,
16.10.2019

Aca Dimitrijevic/ Mojca Klajderic
"ALPOS METALURGIJA D.O.O" – Sentjur, Slovenija



alpos
METALURGIJA, d.o.o.
3230 Sentjur