

IZJAVA O SVOJSTVIMA
(Uredba EU br. 305/2011)

Br. AMOS-2/09-CPR-13-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S355J2**
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predviđena uporaba:
zavarene, zavijene i zakovane strukture

- 2) ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovska 689
70702 Ostrava Kuncice,
Republika Češka
Tel. +420 59 733 1111
sections.arcelormittal.com

Sustav ocjenjivanja i provjere nepromjenjivosti svojstava:
Sustav 2+

Prijavljeno tijelo za certificiranje tvorničkog/unutarnjeg nadzora proizvodnje Zakład Badań i Atestacji No. 1020 Technical and Test Institute for Construction Prague (TZUS) obavilo je početnu kontrolu proizvodnog pogona i sustava unutarnjeg nadzora proizvodnje te stalni nadzor, ocjenjivanje i vrednovanje sustava unutarnjeg nadzora proizvodnje te izdalo je certifikat o sukladnosti sustava unutarnjeg nadzora proizvodnje.

Svojstva proizvoda iz točaka 1 i 2 u skladu su s navedenim svojstvima prema tablici.

Izdavanje ove izjave o svojstvima isključiva je odgovornost proizvođača iz točke 2. Potpisano za i u ime proizvođača:

Alan Dorňák,
direktor poduzeća Rolling Mills



Datum: 19. 6. 2017

Glavne značajke		Značajke		Usklađena tehnička specifikacija	
Tolerancije u dimenzijama i obliku	kutovi		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	l i H		EN 10034		
	IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flat / Square / Round / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Granica razvlačenja	Nazivna debljina (mm)		Vrijednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140		295	
Vlačna čvrstoća	Nazivna debljina (mm)		Vrijednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Izduženje	Nazivna debljina (mm)		Vrijednost (%)		
	>	≤	min		
	=3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Udarna čvrstoća	Nazivna debljina (mm)		Vrijednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 kod -20 °C		
Zavarljivost	Nazivna debljina (mm)		Vrijednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140		0,47	
Trajnost (kemijski sastav)	Nazivna debljina (mm)		Vrijednost (%)		
	>	≤	max		
		140	C: 0,20 Si: 0,55 Mn: 1,60	Cu: 0,55 S: 0,030 P: 0,030	