

IZJAVA O LASTNOSTIH

(Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMOS-2/04-CPR-13-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S275JR**
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijačne in kovičeni strukture

- 2) ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovska 689
70702 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti
lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole
proizvodnje Zaklad Badaň i Atestacji No. 1020 Technical and
Test Institute for Construction Prague (TZUS) je izvršil
začetno kontrolo proizvodnega obrata, sistema notranje
kontrole proizvodnje ter trajni nadzor, ocenjevanje in
ovrednotenje sistema notranje kontrole proizvodnje izdal
certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno
proizvajalec, naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu
proizvajalca:

Alan Dorňák
Director of Rolling Mills



Datum : 19.06.2017

Glavne karakteristike			Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I in H		EN 10034		
	IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flat / Square / Round / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	275		
	16	40	265		
	40	63	255		
	63	80	245		
	80	100	235		
	100	140	225		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	410	560	
	100	140	400	540	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	23		
	40	63	22		
	63	100	21		
	100	140	19		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at +20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,40		
	30	40	0,40		
	40	140	0,42		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,21 Mn : 1,50 P : 0,040	Cu : 0,55 S : 0,040 N : 0,012	