

IZJAVA O LASTNOSTIH (Uredbo EU št. 305/2011)

Št. AMOS-2/09-CPR-13-1

- 1) Oznaka tipa proizvoda: **S355J2**
Harmonizirani standard: EN 10025-2

Predvidena uporaba:
varjene, vijake in kovični strukture

- 2) ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovska 689
70702 Ostrava Kuncice
Czech Republic
Tel. +420 59 733 1111
sections.arcelormittal.com

Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti
lastnosti:
Sistem 2+

Priglašeni organ za certifikacijo tovarniške/notranje kontrole
proizvodnje Zaklad Badaň i Atestacji No. 1020 Technical and Test
Institute for Construction Prague (TZUS) je izvršil začetno kontrolo
proizvodnega obrata, sistema notranje kontrole proizvodnje ter trajni
nadzor, ocenjevanje in ovrednotenje sistema notranje kontrole
proizvodnje izdal certifikat o skladnosti sistema notranje kontrole
proizvodnje.

Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z
navedenimi lastnostmi k tabeli .

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec,
naveden v točki 2. Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Alan Dorňák
Director of Rolling Mills



Datum : 19.06.2017

Glavne karakteristike			Lastnosti		Usklajena tehnična specifikacija
Tolerance pri dimenzijah in obliki	koti		EN10056-2		EN 10025-1:2004
	I in H		EN 10034		
	IPN		EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10279		
	Flat / Square / Round / T bars		EN 10058/EN 10059/EN 10060/EN 10055		
Napetost tečenja	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min		
		16	355		
	16	40	345		
	40	63	335		
	63	80	325		
	80	100	315		
	100	140	295		
Natezna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (MPa)		
	>	≤	min	max	
	≤3	100	470	630	
	100	140	450	600	
Raztezek	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	min		
	≤3	40	22		
	40	63	21		
	63	100	20		
	100	140	18		
Udarna trdnost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (J)		
	>	≤	min		
		140	27 at -20°C		
Varivost	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		30	0,45		
	30	40	0,47		
	40	140	0,47		
Trajnost (kemična sestava)	Imenska debelina (mm)		Vrednost (%)		
	>	≤	max		
		140	C : 0,20	Cu : 0,55	
			Si : 0,55	S : 0,030	
			Mn : 1,60	P : 0,030	